



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán - Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body - Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. **060-051564**

Název výrobku:

Předpjatý železniční pražec

typ / varianta:

typ B70

výrobce:

RAIL.ONE GmbH

DIČ: DE815547962

Adresa: Dammstrasse 5, 92318 Neumarkt, Německo

Výrobna: RAIL.ONE GmbH

Adresa: Mühlenweg 1, 01640 Coswig, Německo

Zakázka: Z060200120

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh:

Brno, 18. prosince 2020

Ing. Martin Zadělák
vedoucí posuzovatel



Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel. +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

Výrobce:

- RAIL.ONE GmbH, Dammstrasse 5, 92318 Neumarkt, Německo, DIČ: DE815547962

Výrobna:

- RAIL.ONE GmbH, Mühlenweg 1, 01640 Coswig, Německo

1.2. Údaje o výrobku

Předpjatý monoblokový pražec B70 je příčný prvek koleje, určený pro normální rozchod koleje 1437 mm, který slouží pro přenášení svislého, příčného a podélného zatížení z kolejnic do kolejového lože. Jde o předem předpínaný betonový prvek.

Typy a popis:

Pražec B70 W60-CZ s upevněním W 14, E 14 pro kolejnice UIC 60, 60 E1, 60 E2 (R 65)

Pražec B70 W49-CZ s upevněním W 14, E 14 pro kolejnice S 49, 49 E1

Zatřídění výrobku:

Pražce z předpjatého betonu jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 1, položky 11 podle přílohy 2 nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů., tj. jsou stanoveny k certifikaci systému řízení výroby autorizovanou osobou podle § 6 tohoto nařízení.

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Protokol č. 060-051569 o počáteční zkoušce typu, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Centrální laboratoř-zkušebna Brno, vydáno 17.12.2020
- Certifikát ISO 9001:2015 č. 01 100 1500606, Planning, development and manufacturing of track systems and concrete sleepers as well as production plants including selling and service –administration, vydal LGA InterCert GmbH, vydáno 7.8.2018
- Quality Control & Inspection Plan, plant Coswig, vydal Rail.One
- Výkres tvaru pražce B70 W60
- Výkres výztuže pražce B70
- Výsledky zkoušek pevností dle DIN EN 12390, datum 30.9.-2.10.2020
- Certifikáty použitých ocelí Voestalpine Wire Austria, Nedri Spanstaal BV, DWK Drahtwerk Köln GmbH
- Výpočet celkového obsahu alkálií v betonu, vydáno 5.9.2016
- Záznam kontroly rozměrů výrobku
- Záznam z měření konzistence betonu, období duben 2020
- Zkouška předpětí ve výrobě pražců, datum 14.5.2020
- Záznam z kontroly teploty v jádru pražce 26.5.2020-27.5.2020
- Záznam zkoušky čerstvého betonu- obsah vody, obsah kameniva, objemová hmotnost, měřeno 28.4.2020

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 206+A1 Beton- Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda



- ČSN EN 13230-1 Železniční aplikace – Kolej – Betonové příčné a výhybkové pražce – Část 1: Všeobecné požadavky
- ČSN EN 13230-2 Železniční aplikace – Kolej – Betonové příčné a výhybkové pražce – Část 2: Předpjaté monoblokové pražce
- ČSN EN 13369 Společná pravidla pro betonové prefabrikáty
- ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí
- TN 01.11.04 Prefabrikované betonové výrobky určené pro konstrukční použití, Prefabrikované betonové pražce
- Obecné technické podmínky: Betonové pražce pro železniční dráhy, č.j. 14503/07-OP, Správa železniční dopravní cesty, s.o., účinnost od 1.6.2007

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- Stavební technické osvědčení č. 060-051563, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., pobočka Brno, ze dne 14.12.2020

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Výrobek dosud nebyl certifikován.

2. Posouzení systému řízení výroby

Vzhledem k opatřením realizovaným na základě usnesení vlády ČR ze dne 12.3.2020 č. 194, kterým byl na území ČR vyhlášen nouzový stav, a usnesení vlády ČR ze dne 14.3.2020 č. 211 o přijetí krizových opatření a v souladu s Usměrněním k postupu pro provádění auditů za mimořádných okolností způsobených koronavirem SARS-CoV-2 způsobujícím onemocnění COVID-19 vydaným ÚNMZ dne 18.3.2020 bylo posouzení SRV provedeno distančním způsobem za účelem naplnění záměru vlády ČR minimalizovat šíření nákazy koronavirem.

Při auditu byly použity následující informační a komunikační technologie (ICT):

Druh ICT	Rozsah použití
telefonní hovor	úvodní a závěrečné jednání
e-mailová komunikace	zaslání potřebných dokumentů

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Upřesňující požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny zejména v ČSN EN 13230-1, ČSN EN 206, ČSN EN 13369 a v ČSN EN 13670

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce RAIL.ONE GmbH obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených ve stavebním technickém osvědčení č. 060-051563.
- Posouzení SRV bylo provedeno distančním způsobem s využitím informačních a komunikačních technologií, které umožnily splnění cíle auditu.



3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby (a následného ověření realizace nápravných opatření) lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

4. Přílohy

Bez příloh

