



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán - Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body - Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0600 – Brno

# PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. **060-051567**

Název výrobku:

**Předpjatý železniční pražec**

typ / varianta:

**typ B90**

výrobce:

**RAIL.ONE GmbH**

DIČ: DE815547962

Adresa: Dammstrasse 5, 92318 Neumarkt, Německo

Výrobna: RAIL.ONE GmbH

Adresa: Mühlenweg 1, 01640 Coswig, Německo

Zakázka: Z060200120

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh:

Brno, 18. prosince 2020



  
Ing. Martin Zadělák  
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 77, 617 00 Brno, Česká republika  
Tel. +420 543 420 833 operátor, e-mail: prochazka@tzus.cz, www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o výrobcí

Výrobce:

- RAIL.ONE GmbH, Dammstrasse 5, 92318 Neumarkt, Německo, DIČ: DE815547962

Výrobna:

- RAIL.ONE GmbH, Mühlenweg 1, 01640 Coswig, Německo

### 1.2. Údaje o výrobku

Předpjatý monoblokový pražec B90 je příčný prvek koleje, určený pro normální rozchod koleje 1437 mm, který slouží pro přenášení svislého, příčného a podélného zatížení z kolejnic do kolejového lože. Jde o předem předpínaný betonový prvek.

Typy a popis:

Pražec B90 W60-CZ s upevněním W 14, E 14 pro kolejnice UIC 60, 60 E1, 60 E2 (R 65)

Pražec B90 W49-CZ s upevněním W 14, E 14 pro kolejnice S 49, 49 E1

Zatřídění výrobku:

Pražce z předpjatého betonu jsou zařazeny do skupiny výrobků č. 1, položky 11 podle přílohy 2 nařízení vlády 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, tj. jsou stanoveny k certifikaci systému řízení výroby autorizovanou osobou podle § 6 tohoto nařízení.

### 1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Protokol č. 060-051569 o počáteční zkoušce typu, vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., Centrální laboratoř-zkušebna Brno, vydáno 17.12.2020
- Certifikát ISO 9001:2015 č. 01 100 1500606, Planning, development and manufacturing of track systems and concrete sleepers as well as production plants including selling and service –administration, vydal LGA InterCert GmbH, vydáno 7.8.2018
- Quality Control & Inspection Plan, plant Coswig, vydal Rail.One
- Výkres tvaru pražce B90 W60
- Výkres výztuže pražce B90 W60
- Výsledky zkoušek pevností dle DIN EN 12390, datum 30.9.-2.10.2020
- Certifikáty použitých ocelí Voestalpine Wire Austria, Nedri Spanstaal BV, DWK Drahtwerk Köln GmbH
- Výpočet celkového obsahu alkálií v betonu, vydáno 5.9.2016
- Záznam kontroly rozměrů výrobku
- Záznam z měření konzistence betonu, období duben 2020
- Zkouška předpětí ve výrobě pražců, datum 14.5.2020
- Záznam z kontroly teploty v jádru pražce 26.5.2020-27.5.2020
- Záznam zkoušky čerstvého betonu- obsah vody, obsah kameniva, objemová hmotnost, měřeno 28.4.2020

### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 206+A1 Beton- Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda





### 3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby (a následného ověření realizace nápravných opatření) lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

### 4. Přílohy

Bez příloh

